



O FIRMIE

Firma Cynel-Unipress od 1984 roku produkuje najwyższej jakości spoiwa lutownicze. Do produkcji wykorzystywane są najczystsze dostępne surowce oraz zaawansowana technologia obróbki plastycznej metali.

Materiały lutownicze produkowane przez Cynel-Unipress systematycznie zdobywają uznanie i stosowane są przez wielu wiodących krajowych i zagranicznych producentów elektroniki oraz przedstawicieli wielu innych gałęzi przemysłu. Jakość produkowanych przez nas spoiw lutowniczych została wielokrotnie doceniona i nagrodzona przez naszych stałych klientów. W naszej ofercie znajduje się także szeroka i zróżnicowana gama topników wspomagających procesy lutowania w różnych środowiskach technologicznych.

W 2012 roku firma Cynel-Unipress rozpoczęła produkcję proszków lutowniczych – podstawowego komponentu past lutowniczych przeznaczonych do zastosowań w elektronice. Jakość produkowanych proszków odpowiada normie J-STD-005. Są one produkowane przy wykorzystaniu najnowszej dostępnej obecnie technologii.

W 2015 roku firma Cynel-Unipress uruchomiła wspólnie z Interflux Electronics NV, produkcję szerokiej gamy past lutowniczych stosowanych w procesie montażu elektronicznego SMT metodą reflow (convection, vapour phase). Produkowane pasty spełniają wymagania zarówno norm branżowych dotyczących produktu, jak również wymagania wewnętrzne najbardziej wymagających klientów. Firma posiada certyfikaty: ISO 9001:2008, ISO 14001:2004

OFERTA

Firma Cynel-Unipress produkuje szeroką gamę spoiw lutowniczych oraz topników przeznaczonych do lutowania miękkiego:

Spojwa bezołowiowe spełniające wymogi RoHS w postaci drutów i płaskowników:

- Sn96,5Ag3Cu0,5 (SAC 305)
- Sn97Ag3 (SAC 300, S-Sn97Ag3)
- SnAg4Cu0,5 (SAC 405)
- Sn96,3Ag3,7 (SAC 400, S-Sn96Ag4)
- Sn96,5Ag3,5 (SAC 400, S-Sn96Ag4)
- Sn99Cu0,7Ag0,3 (SAC 0307, S-Sn99Ag0,3Cu0,7)
- Sn99,7Ag0,3 (SAC 0300, S-Sn99,7Ag0,3)
- Sn99,3Cu0,7 (S-Sn99Cu1)
- Sn97Cu3
- Sn90Zn10
- Sn70Zn30
- Tradycyjne spoiwa cynowo-ołowiowe:
- Sn60Pb40 (LC60)
- Sn63Pb37 (LC63)
- Pb60Sn40 (LC40)



- Pb70Sn30 (LC30)
- Pb78Sn20Sb2

oraz pozostałe stopy opisane w normie ISO 9453:2014.

Spojwa lutownicze produkowane są w postaci:

- drutów z topnikiem, drutów monolitycznych (bez topnika),
- średnice drutów: od 0,25 do 4,00 mm (inne wg uzgodnień),
- płaskowników, lasek i prętów w postaciach dopasowanych do zastosowań w agregatach lutowniczych.

Topniki stosowane w drutach rdzeniowych: PRO (ROL0), EVO (ROL1), SW21 (ORH1), SW26 (ROM1), 1.1.3 (ROL0)

Topniki płynne do zastosowań w procesach lutowania we wszystkich branżach przemysłowych:

- topniki wodne
- topniki bezkalafoniowe
- topniki kalafoniowe

Pasty lutownicze (w tym low voiding i vapour phase):

- bezołowiowe – typ 3, typ 4
- ołowiowe – typ 3, typ 4, typ T3L

