



Dzięki Państwa zamówieniom
NCAB Group Polska finansuje Akcję Pajacyk PAH
w celu zapewnienia ciepłego posiłku niedożywionym dzieciom



Jedna linia zamówienia =

= jeden posiłek dla dziecka

www.pajacyk.pl

ZRÓWNOWAŻONA DZIAŁALNOŚĆ BIZNESOWA – NASZA ODPOWIEDZIALNOŚĆ

Naszą misją jest produkcja obwodów drukowanych dla wymagających klientów – terminowo, bez żadnych wad i przy możliwie najniższym koszcie całkowitym. Nasze podejście uwzględnia perspektywę długoterminową i pokazuje, w jaki sposób koszty, jakość, zminimalizowane ryzyko i kwestie ochrony środowiska uzupełniają się. W ścisłej współpracy z naszymi klientami możemy opracowywać zrównoważone produkty i zmniejszać negatywny wpływ na środowisko.



Od wielu lat jakość i zarządzanie ochroną środowiska stanowią ważne wartości dla NCAB Group. W 2014 r. podjęliśmy decyzję o stosowaniu standardu ISO 26000 – międzynarodowej normy w zakresie odpowiedzialności społecznej, która ma wytyczać kierunek naszej dalszej pracy. Wynikiem tej decyzji jest strategia obejmująca wymiar etyczny, społeczny i środowiskowy, w sposób jednoznaczny określająca priorytety zrównoważonej działalności biznesowej. NCAB Group ściśle współpracuje z zakładami produkującymi dla nas obwody drukowane. Wierzymy, że współpraca oparta na part-

nerstwie jest elementem niezbędnym do osiągnięcia wysokiej jakości i zrównoważonej produkcji. Wszystkie zakłady produkujące dla nas obwody drukowane zostały zatwierdzone w naszym procesie selekcji dostawców, w ramach którego zakład będący potencjalnym partnerem podlega ocenie z perspektywy jakości i ochrony środowiska.

Co więcej, zakład produkcyjny musi mieć certyfikat ISO 9001 (System Zarządzania Jakością) oraz ISO 14001 (System Zarządzania Środowiskowego), przedłożyć dokumentację dotyczącą wydobycia minerałów na terytoriach objętych konfliktami zgodnie z ustawodawstwem USA (ustawa Dodd'a Franka), przestrzegać przepisów UE dotyczących zawartości substancji w surowcach (RoHS i REACH) oraz lokalnych regulacji w zakresie jakości wód, emisji do wód oraz gospodarki odpadami. Ponadto musi też podpisać nasz Kodeks postępowania. W 2009 r. wdrożyliśmy Kodeks postępowania, który stanowi część umów podpisywanych z każdym z naszych zakładów produkcyjnych. Inspiracją dla wymagań określonych w Kodeksie było 10 zasad Global Compact ONZ, które obejmują: prawa człowieka, standardy pracy, zniesienie pracy dzieci, zarządzanie środowiskowe, etyka i własność intelektualna

Grupa NCAB oczekuje od wszystkich swoich zakładów produkcyjnych i pracowników przestrzegania Kodeksu postępowania Grupy. Aby uzyskać więcej informacji, proszę pobrać Kodeks postępowania ze strony NCAB Group www.ncabgroup.com.



www.facebook.com/NCABGroup



www.linkedin.com/company/ncab-group



www.youtube.com/channel/UCQ-F6jYr0-QsqPTamKRLlqQ

Your Key Component™

Twój kluczowy komponent

Garść faktów

15

firm

45

rynków

367

specjalistów

57

osób w Factory Management w Chinach

18

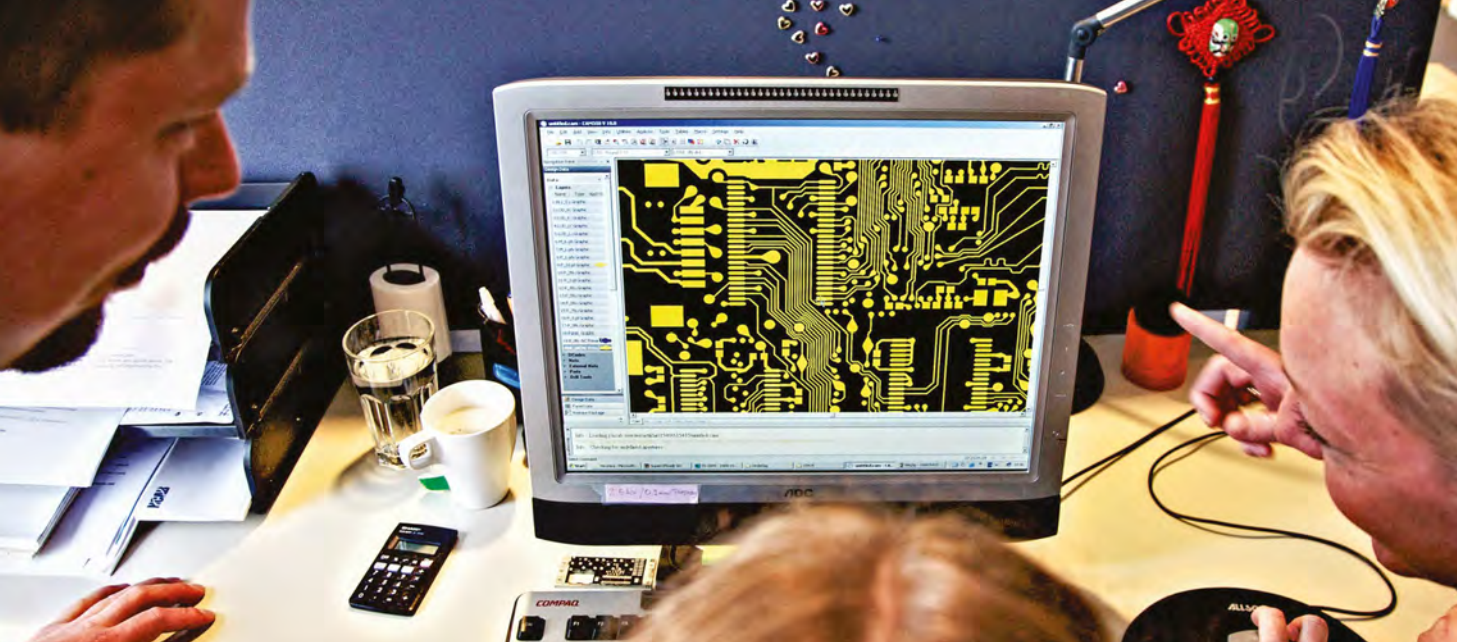
fabryk

113

milionów płytek rocznie

160

mln euro obrotów



NCAB Group stwarza optymalne warunki dzięki swej **sile nabywczej** i wiedzy na temat produkcji obwodów drukowanych. Utrzymujemy pełną własność procesu produkcyjnego poprzez obecność zarówno u **klienta**, jak i w **fabryce**. Nie jesteśmy właścicielami fabryk, ale jesteśmy „właścicielami” tego, co najważniejsze: relacji zarówno z klientem, jak i zakładem produkcyjnym. Z tego powodu nie jesteśmy zależni ani od technologii, ani od inwestycji.

Dlatego też możemy oferować:

PCB na czas, bez defektów, przy najniższym koszcie całkowitym.



KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z SIŁY NABYWCZEJ

W poprzednim roku dokonaliśmy zakupów PCB o wartości ponad 130 mln euro

- Znaczny wpływ i najlepsze możliwe warunki
- Szeroki asortyment i odpowiedzialność całej spółki
- Nieograniczona wydajność dzięki zaopatrzeniu z wielu źródeł
- Zrównoważony rozwój – ISO 26 000
- Zawsze najnowsze technologie
- Stabilność finansowa



KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z OBECNOŚCI U KLIENTA

Mamy obecnie 14 oddziałów

- Lokalne kompetencje, język i kultura
- Szybkość reakcji i rozwiązywania problemów
- Wsparcie techniczne i inżynierskie
- Płynny transfer projektów
- Szybki proces rozpatrywania reklamacji
- Elastyczne rozwiązania logistyczne



KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z OBECNOŚCI W FABRYCE

Zespół Factory Management składa się z 57 specjalistów

- Systematyczny proces zaopatrzenia
- Szerokie kompetencje w zakresie produkcji PCB
- Specyfikacja PCB przekraczająca normy klasy 2 IPC
- Własny personel w fabrykach
- Kontrole jakości i codzienne zebrania w fabrykach
- Stabilny poziom KPI – codziennie monitorowany

ISO 26000
CONSCIOUS COMPONENT
ENVIRONMENTAL, ETHICAL & SOCIAL

NCAB GROUP
Integrated PCB Production