



O FIRMIE

Unidruk jest cenionym producentem wysokiej jakości obwodów drukowanych obecnym na rynku od 1991 roku. 25-letnie doświadczenie oraz duży i nowoczesny park maszynowy, połączony z wykwalifikowaną kadrą, pozwala w pełni zaspokoić rosnące wymagania klientów. Nowe inwestycje pozwalają nam na rozszerzenie możliwości technologicznych i wykonywanie bardziej zaawansowanych obwodów drukowanych. Nasze produkty wykonujemy z wielką dbałością o jakość. Do produkcji wykorzystujemy najlepszego gatunku surowce, dostarczane przez renomowane europejskie firmy.



Dbamy o zachowanie norm produkcyjnych i ochronę środowiska. Mamy wdrożony i funkcjonujący system zarządzania środowiskowego zgodny z normą PN-EN ISO 14001:2005, a także Certyfikat Systemu Zarządzania ISO w zakresie sprzedaży płytek obwodów drukowanych spełniających wymagania normy PN-EN ISO 9001:2009, których działaniem jest wspomagane przez zintegrowany system ERP. O naszej pozycji rynkowej świadczą wielu stałych i zadowolonych kontrahentów, wybierających gwarancję jakości przy optymalnych kosztach. Do naszych klientów zawsze podchodzimy indywidualnie, zapewniając profesjonalne doradztwo w zakresie realizowanych projektów. Podstawowym priorytetem dla nas jest wysoka jakość wykonywanych produktów oraz terminowość dostaw, celem zadowolenia klienta ze świadczonych usług, dlatego też przez obecnych klientów jesteśmy postrzegani jako solidny i poważny partner w biznesie.

OFERTA

W zakres naszych usług wchodzi kompleksowe wykonanie obwodów drukowanych jednostronnych i dwustronnych:

- nanoszenie masek przeciwlutowniczych w szerokiej gamie kolorów,
- opisy montażowe,
- złocenie chemiczne,



- pasty węglowe,
- maski zrywalne,
- cynowanie bezołowiowe zgodnie z dyrektywą 2002/95/WE RoHS,
- testowanie elektryczne i optyczne (AOI),
- kompletny pakiet obróbki końcowej: frezowanie dowolnych kształtów, nacinanie płytek do rozłamania (rylcowanie CNC),
- szablony trawione SMD.

Pracujemy w programach CAM 350 i Protel DXP. Przyjmujemy do realizacji projekty zapisane w plikach z programów: CAM350, P-Cad, Eagle oraz pliki Gerber. Wykonujemy dokumentację również z rysunków technicznych.



MOŻLIWOŚCI TECHNOLOGICZNE

- laminat FR-4, laminat z rdzeniem aluminiowym, teflon lub dowolny na życzenie klienta,
- grubość laminatu od 0,5 do 3,2 mm,
- Cu 18, 35, 70, 105 μ m,
- maksymalny format płytek 455x575 mm (większy format do indywidualnego uzgodnienia z działem projektowym),
- minimalna średnica otworu 0,3 mm (po metalizacji 0,2 mm),
- maksymalna średnica otworu wierconego 6,0 mm (większe otwory frezowane),
- minimalna szerokość ścieżek 6 mils (0,15 mm),
- minimalny odstęp ścieżka-ścieżka/ścieżka-pad 6 mils (0,15 mm),
- wielkość padów w stosunku do otworu 6 mils (0,15 mm).